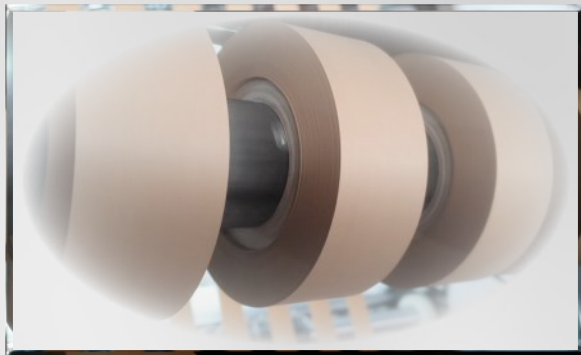
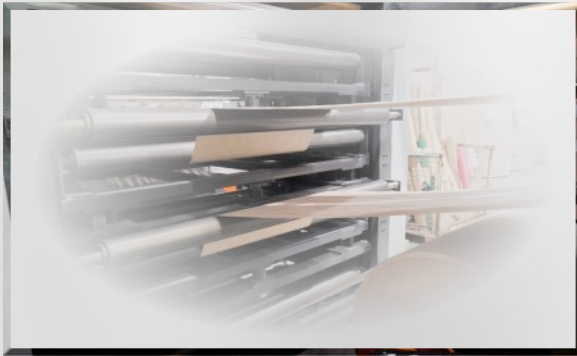




Mitteldeutsches Verarbeitungszentrum für Papier und Karton

Das Systemhaus für die Herstellung
nachhaltiger Verpackungslösungen!

Tech Spec 2022



© ISM GmbH 2022



Mitteldeutsches Verarbeitungszentrum für Papier und Karton



Querschneider 1

Prinzip: schneidet von Rolle zu Format
Grammaturbereich: 50 - 550 g/m²
Formatbreite: 380 - 1700 mm
Formatlänge: 450 x 1650 mm
max. Palettenhöhe: 1500 mm
max. Palettengewicht: ca. 800kg
drei Längsschnitte, Randbeschnitt
Längentoleranzen: <= 0,1 mm



Querschneider 2

Prinzip: schneidet von Rolle zu Format
Grammaturbereich: 20 - 600 g/m²
Formatbreite: 250 - 1500 mm
Formatlänge: 250 - 1010 mm
max. Palettenhöhe: 1000 mm
max. Palettengewicht: ca. 600kg
fünf Längsschnitte, Randbeschnitt



Rollenschneider 1

Prinzip: schneidet von Rolle zu Rolle
Grammaturbereich: 10 - 400 g/m²
Rollenbreite: 22 - 1600 mm
Rollendurchmesser: <= 1000 mm
72 Längsschnitte, Randbeschnitt
Toleranz für die Rollenbreite: <=0,2 mm



Kurzrollenschneider 1 + 2

Prinzip: schneidet von Rolle zu Rolle
Grammaturbereich: 10 - 250 g/m²
Rollenbreite: 200 - 1050 mm
Rollendurchmesser: 25 - 150 mm
Hülse: ohne, 35 mm, 50 mm
Toleranzen: +/- 1mm



Planschneider 1

Prinzip: schneidet von Format zu Format
Grammaturbereich: 10 - 5000 g/m²
Formatbreite: 10 - 2200 mm
Formatlänge: 10 - 2400 mm
automatische Beladung
max. Palettenhöhe: 1800 mm



Mitteldeutsches Verarbeitungszentrum für Papier und Karton



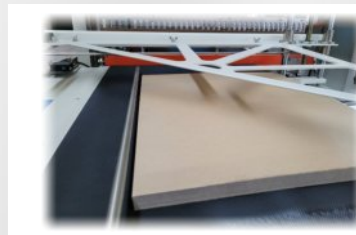
Planschneider 2

Prinzip: schneidet von Format zu Format
Grammaturbereich: 10 - 3500 g/m²
Formatbreite: 10 - 1320 mm
Formatlänge: 10 - 1320 mm
automatische Be- und Entladung
max. Palettenhöhe: 1800 mm



Planschneider 3

Prinzip: schneidet von Format zu Format
Grammaturbereich: 10 - 5000 g/m²
Formatbreite: 10 - 1370 mm
Formatlänge: 10 - 1450 mm
max. Palettenhöhe: 1800 mm



Folierstrecke 1

Prinzip: verpackt Ries und Rollen
automatisch in Folie



Haspel 1, 2 und 3

Prinzip: schneidet von Rolle zu Format
Grammaturbereich: 10 - 200 g/m²
Formatbreite: 1000 - 2200 mm
Haspel-Formatlänge: 700 - 2400 mm



Hülenschneider 1

Prinzip: schneidet Hülsen in individuelle
Längen
Hülsenlänge: 10 - 2600 mm
Hülsendurchmesser: 500 - 200 - mm
Material: Hartpapierhülsen; PVC-Hülsen



Mitteldeutsches Verarbeitungszentrum für Papier und Karton



Packplatz 1, 2 und 3

manuelles Verpacken von Materialien in
Folie, Ries oder Schachteln
max. Gurtmaß: (1 x L) + (2 x H) + 2 x B)
max. Gewicht / VE: 30 kg
Packpapier, Kraftpapier oder
Kundenmaterial
abgelegt auf Palette



Wiege- und Verpackungsplätze

Palettenwaage
Tischwaagen
geeicht
Stretchautomaten



Ballenpressen

Verarbeitung der Restmaterialien,
getrennt nach Papier und Folie
max. Ballengröße: 1000 x 750 x 1200 mm
max. Ballengewicht: 300 kg

High-Lights unserer Produktionslinien

- Formate: min. 5 x 5mm; max 2200 x 2400mm
- Tochterrollen: min. Breite 22mm; max. Breite 1600mm
- Tochterrollen: max. Durchmesser 1000mm
- Grammat: wir verarbeiten ab 10 g/m²
- Materialien: u.a. Silikonpapier, Seidenpapier, Folien

Hinweis: Alle angegebenen technischen Werte realisieren wir in Abhängigkeit von den zu verarbeitenden Materialien und im Rahmen unserer Toleranzvorgaben entsprechend unseren AGB.

ISM GmbH
Schönfelder Straße 43
DE - 07973 Greiz
tel. 0049-3661-6392790
info@ismoe.de - www.ismoe.de

© ISM GmbH 2022